組合員工場（地区別）

【新城市・北設楽郡 地区】（五十音順）

組合員工場名	所在地	電話番号	FAX番号	HP	工場概要
株式会社 スエヒロ産業	〒441-1632 愛知県新城市富栄字貝津8	0536-32-0508	0536-32-6188		
新城生コン 株式会社	〒441-1338 愛知県新城市一畝田字上赤座114	0536-26-1136	0536-26-1137		
山富建材 株式会社	〒441-2601 愛知県北設楽郡設楽町津具字行人原32	0536-83-2321	0536-83-2256		
伸和生コン 有限会社					
豊根生コン 有限会社					

【豊橋市・豊川市・蒲郡市 地区】（五十音順）

組合員工場名	所在地	電話番号	FAX番号	HP	工場概要
愛知三協(株)愛知コンクリート	〒441-8124 愛知県豊橋市野依町字三割1-1	0532-25-1437	0532-25-5423		
コスモ生コン 株式会社	〒441-1115 愛知県豊橋市石巻本町字初坂5-5	0532-88-5506	0532-88-5587		
株式会社 白鳥生コン	〒442-0844 愛知県豊川市小田淵町2-5	0533-84-7571	0533-84-3271		
ダイナミック生コン 株式会社	〒444-3512 愛知県岡崎市鉢地町字不上田10-1	0564-48-7800	0564-48-7803		
豊川コンクリート工業 株式会社	〒442-0847 愛知県豊川市白鳥2-1	0533-87-5358	0533-88-2578		
豊橋小野田レミコン 株式会社	〒440-0086 愛知県豊橋市下地町字新道16	0532-53-2105	0532-53-2109		
ハーバー生コン 株式会社	〒443-0036 愛知県蒲郡市浜町44	0533-69-4175	0533-69-3668		
ミナト生コン 株式会社	〒441-8074 愛知県豊橋市明海町33-22	0532-25-2868	0532-25-2769		
ユタカコンクリート工業 株式会社	〒441-8117 愛知県豊橋市浜道町字窪田2-1	0532-46-6611	0532-46-6664		

【田原市 地区】（五十音順）

組合員工場名	所在地	電話番号	FAX番号	HP	工場概要
株式会社 河建 田原生コン株式会社	（未来コンクリート 有限責任事業組合） 〒441-3431 愛知県田原市白谷町坂下55	0531-22-0182	0531-22-2048		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名		株式会社スエヒロ産業 生コン事業部 本社工場		
工場所在地		愛知県新城市富栄字貝津8番地		
資本金		1,000万円	創立	1957年 8月
沿革		1970年 9月 有限会社スエヒロ産業を設立 生コン製造販売開始 1977年 5月 日本工業規格表示許可工場(許可番号477008)となる 1992年 1月 株式会社スエヒロ産業に改組(資本金1,000万円) 2008年 2月 日本工業規格適合性認証取得(認証番号:TC0407077) 2009年 7月 生コンプラント新設により工場移転 2009年 12月 日本工業規格適合性認証取得(認証番号:TC0409007) 2018年 4月 社内組織の改組による工場名変更 2019年 4月 高強度コンクリート大臣認定取得(認証番号:MCON-4165)		
JIS表示認定		取得年月日:2009年12月11日 認定番号:TC 0409007 等級又は種類:普通コンクリート・舗装コンクリート		
組織図		<pre> graph LR A[代表取締役 (安形代介)] -.-> B[取締役] B -.-> C[工場長] C -.-> D[業務課] C -.-> E[技術課] D -.-> F[業務係] D -.-> G[出荷係] E -.-> H[試験係] E -.-> I[製造係] </pre>		
品質管理体制		品質管理責任者:6名, コンクリート技士:5名, コンクリート主任技士:2名,		
加入組合		愛知県生コンクリート工業組合, 東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力		ミキサ公称能力:220m ³ /時		
運搬車		10t車×11台, 6t車×1台, 4t車×1台		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量:200t	普通ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量:200t	高炉セメントB種	(太平洋セメント株式会社)
		容量:100t	早強ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量:100t	予備	(太平洋セメント株式会社)
	細骨材サイロ	容量:240m ³	川砂 佐久間ダム湖産	(兼松砕石株式会社)
		容量:240m ³	砕砂 新城市鳳来産	(小立砕石株式会社)
		容量:240m ³	川砂 阿南町南宮産	(阿南建材株式会社)
		容量:240m ³	予備	
	粗骨材サイロ	容量:240m ³	砕石1505 新城市鳳来産	(小立砕石株式会社)
		容量:240m ³	砕石2010 新城市鳳来産	(小立砕石株式会社)
		容量:240m ³	砕石4020 新城市鳳来産	(株)クリエイティブ小松解体土木
	混和剤タンク	容量:6,000L	AE減水剤	(竹本油脂株式会社)
		容量:6,000L	高性能AE減水剤	(竹本油脂株式会社)
		容量:6,000L	AE剤	(竹本油脂株式会社)
		容量:6,000L	予備	
		容量:6,000L	予備	
ミキサ		日工株式会社(強制二軸型 2,750L)		
計量装置		日工株式会社		
出荷管理装置		ハカルプラス株式会社 H-SV		
試験設備		アムスラー型耐圧試験機(2,000KN) 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備		回収水自動脱水装置 チューブコンベア PH制御排水処理システム		

工場概要

2025年 4月 1日 現在

会社・工場名	新城生コン株式会社		
工場所在地	愛知県新城市一楯田字上赤座114		
資本金	1,000万円	創立	1968年 4月
沿革	1968年 4月 新城市川田にて(株)権田組新城生コンクリート工場設立 1968年 9月 工場完成 製造販売開始 1973年 9月 新城市一楯田字上赤座114番地に新工場を新築 1975年 4月 日本工業規格表示許可工場(許可番号475004)となる 1981年 11月 (株)権田組 新城生コンクリート工場より独立分離 資本金500万円にて新城生コン(株)を設立 1991年 6月 同敷地内に新工場社屋を新築 1991年 12月 資本金1,000万円に増資 2008年 2月 (株)マネジメントシステム評価センターにて新JIS認証工場となる (認証番号MA0407003)		
JIS表示認定	取得年月日：2008年 2月 認定番号：MA 0407003 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート		
組織図	<pre> graph LR A[代表取締役] --- B[QC] A --- C[工場長] C --- D[工務課] D --- E[試験係] D --- F[製造係] D --- G[出荷係] D --- H[運輸係] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：4名, コンクリート技士：4名, コンクリート主任技士：0名,		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合, 東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：105m ³ /時		
運搬車	10t車4台 5t車1台 4t車1台 外注(協組員工場より随時)		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150t 中割：普通 100t / 早強 50t (太平洋セメント株式会社)	
		容量：100t 高炉セメントB種 (太平洋セメント株式会社)	
	細骨材サイロ	容量：150m ³ 砕砂 新城市鳳来産 (柴田興業株式会社)	
		容量：150m ³ 川砂 阿南町天竜川産 (阿南建材株式会社)	
容量：150m ³ 砕石1505 新城市鳳来産 (小立砕石株式会社)			
粗骨材サイロ	容量：150m ³ 砕石2010 新城市鳳来産 (小立砕石株式会社)		
	容量：150m ³ 砕石4020 新城市鳳来産 ((株)クリエイティブ小松解体土木)		
	容量：6,000L AE減水剤 (竹本油脂株式会社)		
	容量：2,000L 高性能AE減水剤 (竹本油脂株式会社)		
混和剤タンク	容量：2,000L AE剤 (竹本油脂株式会社)		
	容量：2,000L 予備 (竹本油脂株式会社)		
	容量：2,000L 予備 (竹本油脂株式会社)		
	容量：2,000L 予備 (竹本油脂株式会社)		
ミキサ	株式会社北川鉄工所 (強制二軸型 1,750L)		
計量装置	株式会社北川鉄工所		
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社		
試験設備	アムスラー型耐圧試験機 (1,000KN) 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	回収水自動脱水装置及びPH中和処理装置 (希硫酸)		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名	山富建材株式会社				
工場所在地	愛知県北設楽郡設楽町津具字行人原9番地2				
資本金	4300万円	創立	1968年8月		
沿革	1968年 8月 山富建材株式会社を設立 生コン及び建材の販売を開始 1973年 5月 JIS表示許可を取得（許可番号：473009） 1987年 8月 資本金を4,300万に増資 2005年 10月 町村合併による所在地変更の為JIS表示認定書を再交付 2007年 7月 日本工業規格適合性認証取得（認証番号：GB0407035）				
JIS表示認定	取得年月日：2007年7月4日 認定番号：GB0407035 等級又は種類：普通コンクリート				
組織図	<pre> graph TD A[代表取締役社長] --- B[専務取締役] A --- C[工場長] C --- D[生産課] C --- E[輸送課] D --- F[製造係] D --- G[出荷係] D --- H[試験係] E --- I[輸送係] I --- J[経理係] </pre>				
品質管理体制	品質管理責任者：3名，コンクリート技士：2名，コンクリート主任技士：1名				
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合				
プラント能力	ミキサ公称能力：180m ³ /時				
運搬車	10t車×11台，6t車×0台，5t車×0台，4t車×3台				
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：180t	普通ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)	
		容量：250t	高炉セメントB種	(太平洋セメント株式会社)	
		容量：100t	早強ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)	
	細骨材サイロ	容量：370m ³	混合砂	下條睦沢産天竜川砂	(南山興業株式会社)
				天龍村平岡産遠山川産	(株式会社平岡砂利)
		容量：370m ³	天竜川砂	阿南町東条産	(阿南建材株式会社)
	粗骨材サイロ	容量：370m ³	新城鳳来産	碎石1505	(小立碎石株式会社)
		容量：370m ³	新城鳳来産	碎石4020	(株式会社クリエイティブ小松解体土木)
		容量：370m ³	新城鳳来産	碎石2010	(小立碎石株式会社)
	混和剤タンク	容量：4000L	AE減水剤	チューポールEX60.60R	(竹本油脂株式会社)
		容量：4000L	AE減水剤	マスターポリヒード15S.15SR	(ボゾリスソリューションズ株式会社)
		容量：3000L	高性能AE減水剤	チューポールHP-11.11R	(竹本油脂株式会社)
容量：2000L		高性能AE減水剤	マスターグレンニウムSP8SV.8RV	(ボゾリスソリューションズ株式会社)	
ミキサ	株式会社北川鉄工所 水平二軸型強制練りミキサ 3000L				
計量装置	株式会社北川鉄工所				
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社 H-SV出荷管理装置				
試験設備	リレー型圧縮試験機(1000kN) 他コンクリート試験器具一式				
公害防止設備	トロンメル分級機骨材分離回収設備				

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名		愛知三協(株)愛知コンクリート		
工場所在地		愛知県豊橋市野依町字三割1番地1		
資本金		100万円	創立	2019年 10月
沿革		1968年 8月 工場新設 (愛知産業コンクリート工業 (株)) 2007年 5月 日本工業規格表示認定 2012年 7月 愛知コンクリート (株) 社名変更 2019年 4月 東洋生コン (株) 愛知コンクリート 社名変更 2019年 10月 愛知三協 (株) 愛知コンクリート 社名変更		
JIS 表示認定		取得年月日：2019年4月1日 認定番号：GB 0407014 等級又は種類：普通コンクリート		
組織図		<pre> graph LR RD[代表取締役 (芝 裕史)] -.-> MD[専務取締役] MD -.-> ML[工場長] ML -.-> TC[輸送会社] ML -.-> PM[出荷・製造] ML -.-> TR[試験] ML -.-> QM[品質管理] </pre>		
品質管理体制		品質管理責任者：5名，コンクリート技士：3名，コンクリート主任技士：2名，		
加入組合		愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力		ミキサ公称能力：90m ³ /時		
運搬車		10 t 車×10台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：100 t	普通ポルトランドセメント	(住友大阪セメント株式会社)
		容量：100 t	高炉セメントB種	(住友大阪セメント株式会社)
		容量：50 t	早強ポルトランドセメント 中庸熱ポルトランドセメント	(住友大阪セメント株式会社)
	細骨材サイロ	容量：110m ³	砕砂 豊川市萩産	(音羽開発株式会社)
		容量：220m ³	陸砂 天竜川下流域産	(安倍川開発株式会社)
粗骨材サイロ	容量：220m ³	碎石2010 石巻産	(鶴田石材株式会社)	
	容量：220m ³	碎石1505 石巻産	(東海CS株式会社)	
	容量：110m ³	電炉スラグ 田原市白浜産	(星野産商株式会社)	
混和剤タンク	容量：6,000 L	AE減水剤	(花王株式会社)	
	容量：6,000 L	高性能AE減水剤	(花王株式会社)	
	容量：3,000 L	AE剤	(花王株式会社)	
	容量：6,000 L	AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：4,000 L	AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：4,000 L	高性能AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：3,000 L	AE剤 4,000L (予備)	(竹本油脂株式会社)	
ミキサ	K Y C 株式会社 (二軸形強制練りミキサ 1.75m ³)			
計量装置	ハカルプラス株式会社			
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社			
試験設備	圧縮試験機 (1,000 KN) 他 コンクリート試験器具一式			
公害防止設備	PH制御処理システム			

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名	コスモ生コン株式会社		
工場所在地	愛知県豊橋市石巻本町字初坂5番地の5		
資本金	1,000万円	創立	1987年 11月
沿革	<p>1987年 9月 豊橋市石巻町字東頭31・32番地にプラント建設</p> <p>1987年 11月 資本金1,000万円にてコスモ生コン株式会社を設立</p> <p>1989年 3月 豊橋市石巻本町字初坂5-5移転 プラント建設</p> <p>1999年 10月 同地にバッチャープラント新設 大量受注対応可能</p> <p>2000年 7月 日本工業規格 (JIS) 表示認定を取得</p> <p>2005年 4月 日本工業規格 (JIS) 表示認証を取得</p> <p>2018年 1月 強制二軸型ミキサ (ジクロス 1.7m³) ×1基に更新</p>		
JIS 表示 認定	<p>取得年月日：2005年4月23日 認定番号：GB 0408006</p> <p>等級又は種類：普通コンクリート</p>		
組織図	<p>代表取締役 (菅沼雅子) 専務取締役兼工場長 (浜田孝和)</p> <p>出荷係 製造係 検査係 事務係</p>		
品質管理体制	品質管理責任者：4名, コンクリート技士：5名, コンクリート主任技士：1名,		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合, 東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：120m ³ /時		
運搬車	10t車×3台, 5t車×10台, 4t車×9台, 3t車×2台		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：120t 普通ポルトランドセメント (住友大阪セメント株式会社)	
		容量：60t 高炉セメントB種 (住友大阪セメント株式会社)	
		容量：30t 早強ポルトランドセメント (住友大阪セメント株式会社)	
	細骨材サイロ	容量：220m ³ 銅スラグCUS2.5A 西条市産 (住友金属鉱山株式会社)	
		容量：220m ³ 砕砂 石巻産 (中部採石工業(株)中採長楽鉱山)	
容量：100m ³ 川砂 天竜川産 (阿南建材株式会社)			
粗骨材サイロ	容量：220m ³ 碎石1505 石巻産 (中部採石工業(株)中採長楽鉱山)		
	容量：220m ³ 碎石2010 石巻産 (中部採石工業(株)中採長楽鉱山)		
	容量：100m ³ 碎石4020 石巻産 (中部採石工業(株)中採長楽鉱山)		
混和剤タンク	容量：6,000L AE減水剤標準形1種 (竹本油脂株式会社)		
	容量：4,000L 高性能AE減水剤標準形1種 (竹本油脂株式会社)		
ミキサ	株式会社北川鉄工所 (強制二軸型 1,700L)		
計量装置	ハカルプラス株式会社 TAW-NX		
出荷管理装置	住友セメントシステム開発株式会社 Super Net PS-S		
試験設備	アムスラー型圧縮試験機 (1,000KN) 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	<p>回収水自動脱水装置</p> <p>炭酸ガス式PH制御廃水処理システム</p>		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名	株式会社 白鳥生コン		
工場所在地	愛知県豊川市小田淵町2丁目5番地		
資本金	8,300万円	創立	1988年 11月
沿革	1988年 11月 資本金8,300万円にて株式会社白鳥生コン設立 1990年 8月 日本工業規格表示許可（許可番号：490015） 1992年 2月 バッチャープラント改造（強制二軸 1,500 L ミキサ） 2006年 11月 日本工業規格認証（認証番号：TC0406009） 2007年 1月 バッチャープラント改造（強制二軸 2,300 L ミキサ） 2008年 7月 高強度コンクリート大臣認定（MCON-1926） 2017年 6月 高強度コンクリート大臣認定（MCON-3759）		
JIS表示認定	取得年月日：2006年 11月 27日 認定番号：TC 0406009 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート		
組織図	<pre> graph LR A[代表取締役] --- B[工場長] B --- C[業務課] B --- D[技術課] C --- E[輸送係] C --- F[出荷係] C --- G[総務係] D --- H[製造係] D --- I[試験係] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：7名，コンクリート技士：3名，コンクリート主任技士：2名，		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：165m ³ /時		
運搬車	10 t 車×11台，4 t 車×2台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150 t	普通ポルトランドセメント（麻生セメント株式会社）
		容量：100 t	高炉セメントB種（麻生セメント株式会社）
		容量：50 t	早強ポルトランドセメント（宇部三菱セメント株式会社）
	混和材サイロ	容量：50 t	フライアッシュ（株式会社テクノ中部）
		容量：20 t	膨張材（太平洋マテリアル株式会社）
	細骨材サイロ	容量：206 m ³	天竜川下流域産（天竜川砂利プラント共同組合）
容量：103 m ³		電気炉酸化スラグ（株式会社星野産商田原事業所）	
容量：412 m ³		砕砂 豊川市萩町産（音羽開発株式会社）	
粗骨材サイロ	容量：206 m ³	砕石1505 豊川市萩町産（音羽開発株式会社）	
	容量：206 m ³	砕石2010 豊川市萩町産（音羽開発株式会社）	
	容量：103 m ³	砕石4020 豊川市萩町産（音羽開発株式会社）	
混和剤タンク	容量：8,000 L	AE減水剤（竹本油脂株式会社）	
	容量：6,000 L	高性能AE減水剤（竹本油脂株式会社）	
	容量：5,000 L	予備	
	容量：3,000 L	予備	
	容量：2,000 L	AE剤（竹本油脂株式会社）	
ミキサ	株式会社北川鉄工所（二軸強制型 2,300 L）		
計量装置	株式会社北川鉄工所		
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社 H-SV出荷管理装置		
試験設備	アムスラー型圧縮試験機（2,000 KN） 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	回収水自動脱水装置		

工場概要

2025年 4月 1日 現在

会社・工場名	ダイナミック生コン株式会社		
工場所在地	愛知県岡崎市鉢地町字不上田10番地の1		
資本金	5,000万円	創立	1991年 8月
沿革	1991年 8月 ダイナミック生コン株式会社設立 1991年 11月 岡崎市鉢地町字不上田10番地の1にプラント新設 2006年 7月 JIS A 5308 日本工業規格認証工場となる 2007年 5月 バッチャープラント改造（強制二軸 3,000 L ミキサ） 2014年 3月 高強度コンクリート大臣認定取得 MCON-3125		
JIS表示認定	取得年月日：2006年 7月 認定番号：GB 0406010 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート		
組織図	<pre> graph TD A[取締役社長] --- B[取締役工場長] B --- C[営業] B --- D[次長] D --- E[業務主任] D --- F[技術主任] E --- G[輸送係] E --- H[出荷係] E --- I[業務係] F --- J[製造係] F --- K[試験係] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：3名，コンクリート技士：2名，コンクリート主任技士：1名，		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合，西三河生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：240m ³ /時		
運搬車	10 t 車×7台，5t車×2台，4 t 車×2台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：200 t	普通ポルトランドセメント (太平洋セメント株式会社)
		容量：150 t	高炉セメントB種 (太平洋セメント株式会社)
		容量：50 t	早強ポルトランドセメント (太平洋セメント株式会社)
		容量：100 t	予備
細骨材サイロ	容量：240m ³	砕砂 新城市鳳来産	
	容量：120m ³	山砂 瀬戸市産	
	容量：120m ³	高炉スラグ細骨材 東海市産	
粗骨材サイロ	容量：240m ³	碎石1505 新城市鳳来産	
	容量：120m ³	碎石2010 新城市鳳来産	
	容量：120m ³	碎石4020 新城市鳳来産	
混和剤タンク	容量：6,000 L	AE減水剤 標準型 (竹本油脂株式会社)	
	容量：6,000 L	高性能AE減水剤 標準型 (竹本油脂株式会社)	
	容量：6,000 L	予備2本	
ミキサ	光洋機械産業株式会社 (強制2軸型 3,000 L ミキサ)		
計量装置	光洋機械産業株式会社 KBACC-NEO		
出荷管理装置	住友セメントシステム開発株式会社 SuperNet PS-S		
試験設備	アムスラー型耐圧試験機 (2,000 KN) 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	廃水処理システム一式 バイプロ固化機 PH制御処理システム		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名	豊川コンクリート工業株式会社		
工場所在地	愛知県豊川市白鳥二丁目一番地		
資本金	4,500万円	創立	1987年 2月
沿革	1987年 2月 資本金4,500万円にて豊川コンクリート工業株式会社を設立 2001年 8月 日本工業規格表示認定（認定番号：4TC0101） 2004年 8月 バッチャープラント改造（強制2軸1,500 L ミキサ） 2008年 6月 日本工業規格表示認証取得 2010年 4月 全国統一品質管理監査合格（2010年4月より現在まで）		
JIS 表示 認定	取得年月日：2008年 6月 2日 等級又は種類：普通コンクリート	認定番号：TC 0408025	
組織図	<pre> graph TD RD["代表取締役 (吉田広明)"] -.-> FL["工場長 (長谷川貴士)"] FL -.-> IG["工務課"] FL -.-> ZR["総務課"] IG -.-> MZ["製造課"] IG -.-> SI["試験係"] ZR -.-> TS["輸送係"] ZR -.-> BY["業務係"] ZR -.-> ZR1["総務係"] ZR -.-> EY["営業係"] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：4名，コンクリート技士：4名，コンクリート主任技士：0名，		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：90m ³ /時		
運搬車	10 t 車×7台，7t車×1台，5 t 車×2台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：100 t	普通ポルトランドセメント（住友大阪セメント株式会社）
		容量：30 t	高炉セメントB種（住友大阪セメント株式会社）
		容量：50 t	早強ポルトランドセメント（住友大阪セメント株式会社）
		容量： t	中庸熱ポルトランドセメント（住友大阪セメント株式会社）
細骨材サイロ	容量：80m ³	天竜川下流域産（天竜川砂利プラント協同組合）	
	容量：80m ³	豊川市萩産（音羽開発株式会社）	
粗骨材サイロ	容量：80m ³	碎石2005 音羽産（音羽開発株式会社）	
	容量：40m ³	碎石4020 音羽産（音羽開発株式会社）	
混和剤タンク	容量：6,000 L	AE減水剤（竹本油脂株式会社）	
	容量：6,000 L	AE減水剤（ポゾリスソリューションズ）	
	容量：3,000 L	AE減水剤 促進形（竹本油脂株式会社）	
	容量：6,000 L	高性能AE減水剤（竹本油脂株式会社）	
	容量：6,000 L	AE剤（竹本油脂株式会社）	
ミキサ	日工株式会社（2軸強制練りミキサ 1.50m ³ ）		
計量装置	日工電子株式会社		
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社 H-SV出荷管理装置		
試験設備	アムスラー型圧縮試験機（1,000 KN） 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	回収水自動脱水装置 PH調整排水装置		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名	豊橋小野田レミコン株式会社		
工場所在地	愛知県豊橋市下地町字新道16番地		
資本金	4,500万円	創立	1961年 5月
沿革	1961年 5月 豊橋小野田レミコン株式会社を設立 資本金2,000万円 1961年 12月 生コンクリートの製造販売を開始 1966年 7月 資本金4,500万円に増資 1969年 12月 日本工業規格表示許可工場となる 2008年 5月 JIS認証取得 2008年 11月 国土交通省大臣認定（単独）取得 MCON-1996 2016年 3月 国土交通省大臣認定取得 MCON-3507 2021年 2月 国土交通省大臣認定取得 MCON-4350 2021年 5月 JIS高強度コンクリート認証取得		
JIS表示認定	取得年月日：2008年 5月 28日 認定番号：GB 408025 等級又は種類：普通コンクリート・高強度コンクリート		
組織図	<pre> graph LR A[代表取締役 (板倉宏興)] --- B[工場長] B --- C[業務課] B --- D[生産課] B --- E[試験課] C --- F[業務係] D --- G[製造係] D --- H[出荷係] E --- I[試験係] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：4名，コンクリート技士：3名，コンクリート主任技士：1名，		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：182m ³ /時		
運搬車	10t車×7台，4t車×2台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：100t 普通ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量：100t 高炉セメントB種	(太平洋セメント株式会社)
		容量：45t 早強ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量：100t 中庸熱ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
	細骨材サイロ	容量：375m ³ ×2 砂 浜松産	(安倍川開発株式会社)
容量：375m ³ ×2 砕砂 豊川市萩町産		(音羽開発株式会社)	
粗骨材サイロ	容量：375m ³ 砕石1505 豊川市萩町産	(音羽開発株式会社)	
	容量：375m ³ 砕石2010 豊川市萩町産	(音羽開発株式会社)	
	容量：375m ³ 砕石4020 豊川市萩町産	(音羽開発株式会社)	
混和剤タンク	容量：8,000L AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：6,000L 高性能AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
ミキサ	株式会社北川鉄工所（強制二軸型 2,800L）		
計量装置	株式会社北川鉄工所		
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社 H-SV出荷管理装置		
試験設備	アムスラー型耐圧試験機（2,000KN） 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	回収水自動脱水装置 PH制御排水処理システム		

工場概要

2025年 4月 1日 現在

会社・工場名	ハーバー生コン株式会社		
工場所在地	愛知県蒲郡市浜町44番地		
資本金	4,500万円	創立	2003年 7月
沿革	2003年 7月 企業統合により資本金3,000万円にて会社設立 2003年 11月 ハーバー生コン株式会社として操業開始 2008年 6月 日本工業規格表示認証取得 2008年 8月 バッチャープラント新設（二軸強制型 2,300 L ミキサ） 2012年 3月 資本金4,500万円に増資 2014年 1月 セメントサイロ増設 2017年 11月 高強度コンクリート大臣認定取得 2019年 9月 残水処理機『硬まるくん』新設 2023年 1月 新事務所移設		
JIS 表示 認定	取得年月日：2008年 6月 25日 認定番号：GB 0408034 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート		
組織図	<pre> graph TD S["社長 [山口桂介]"] --- T["総務部長"] S --- T2["工場長"] S --- T3["営業部長"] T --- T4["総務係"] T2 --- T5["生産部"] T5 --- T6["出荷係"] T5 --- T7["製造係"] T5 --- T8["輸送係"] T5 --- T9["試験係"] </pre>		
品質管理体制	品質管理責任者：4名，コンクリート技士：4名，コンクリート主任技士：1名，		
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力	ミキサ公称能力：165m ³ /時		
運搬車	10 t 車×7台，4 t 車×5台		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150 t	普通ポルトランドセメント (太平洋セメント株式会社)
		容量：100 t	高炉セメントB種 (太平洋セメント株式会社)
		容量：50 t	早強ポルトランドセメント (太平洋セメント株式会社)
		容量：100 t	フライアッシュセメントB種 (太平洋セメント株式会社)
細骨材サイロ	容量：240m ³	砕砂 幸田産 (野名組砕石株式会社)	
	容量：240m ³ ×2	砂 掛川産 (安倍川開発株式会社)	
	容量：240m ³	砕石1505 幸田産 (野名組砕石株式会社)	
粗骨材サイロ	容量：240m ³	砕石2010 幸田産 (野名組砕石株式会社)	
	容量：240m ³	砕石4020 幸田産 (野名組砕石株式会社)	
	容量：240m ³	砕石4020 幸田産 (野名組砕石株式会社)	
混和剤タンク	容量：6,000 L	AE減水剤 チューポールEX60 (竹本油脂株式会社)	
	容量：6,000 L	高性能AE減水剤 チューポールHP11 (竹本油脂株式会社)	
	容量：700 L	AE剤 AE200 (竹本油脂株式会社)	
	容量：3,000 L	AE剤 FA-10 (竹本油脂株式会社)	
	容量：5,000 L	予備	
ミキサ	株式会社北川鉄工所（二軸強制型 2,300 L）		
計量装置	株式会社北川鉄工所		
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社 H-SV		
試験設備	リレー式耐圧試験機（2,000 KN） 他 コンクリート試験器具一式		
公害防止設備	残水処理機『硬まるくん』システム一式 エレポンPH制御装置一式		

工場概要

2025年4月1日現在

会社・工場名		ミナト生コン株式会社		
工場所在地		愛知県豊橋市明海町33番22		
資本金		7,500万円	創立	1992年 4月
沿革		1992年 4月 豊橋市明海町に資本金3,000万円でミナト生コン(株)を設立 1993年 10月 日本工業規格表示許可工場（許可番号：483062）となる 1994年 12月 資本金7,500万円に増資 2006年 8月 日本工業規格認証工場となる（認証日2006年8月22日） 2017年 9月 大臣認定高強度コンクリート認定 2020年 12月 JIS高強度コンクリート認証 2023年 10月 日本産業規格定期認証維持審査受審		
JIS表示認定		取得年月日：2006年 8月 22日 認定番号：TC 0406002 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート・高強度コンクリート		
組織図		<pre> graph TD A[代表取締役 (大野悦男)] --- B[工場長 (大野 誠)] B --- C[技術課] B --- D[総務課] C --- E[試験係] C --- F[製造・出荷係] D --- G[総務係] D --- H[運輸係] </pre>		
品質管理体制		品質管理責任者：7名，コンクリート診断士：2名，コンクリート主任技士：4名，コンクリート技士：3名		
加入組合		愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合		
プラント能力		ミキサ公称能力：220m ³ /時		
運搬車		10 t 車×7台，4 t 車×2台，		
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150 t	普通ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量：70 t	高炉セメントB種	(太平洋セメント株式会社)
		容量：70 t	早強ポルトランドセメント又は中庸熱セメント	(太平洋セメント株式会社)
	細骨材サイロ	容量：240m ³	砂 浜松産	(安倍川開発株式会社)
	容量：240m ³	石灰砕砂 石巻産	(中部採石工業株式会社)	
	容量：120m ³	予備		
	容量：120m ³	予備		
粗骨材サイロ	容量：240m ³	石灰碎石2010 石巻産	(中部採石工業株式会社)	
	容量：240m ³	石灰碎石1505 石巻産	(中部採石工業株式会社)	
	容量：120m ³	石灰碎石4020 石巻産	(中部採石工業株式会社)	
	容量：120m ³	予備		
混和剤タンク	容量：6,000 L	AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：3,000 L	高性能AE減水剤	(竹本油脂株式会社)	
	容量：6,000 L	予備	(竹本油脂株式会社)	
	容量：5,000 L	予備	(竹本油脂株式会社)	
	容量：2,000 L	AE剤	(竹本油脂株式会社)	
ミキサ	光洋機械産業株式会社（強制2軸型 2,750 L）			
計量装置	パシフィックテクノス株式会社			
出荷管理装置	ハカルプラス株式会社			
試験設備	全自動型耐圧試験機（2,000 KN） 他 コンクリート試験器具一式			
公害防止設備	回収水自動脱水装置 PH中和処理装置（希硫酸）			

工場概要

2025年 4月 1日 現在

会社・工場名		ユタカコンクリート工業株式会社																										
工場所在地		愛知県豊橋市浜道町字窪田2番地1																										
資本金		5000万円	創立	1974年7月																								
沿革	1974年 7月	豊橋市野依町にユタカコンクリート工業株式会社設立																										
	1974年 12月	操業開始																										
	1976年 5月	JIS表示許可を取得																										
	1982年 12月	豊橋市浜道町に移転、JIS表示許可取得																										
	2008年 5月	JIS表示認証を取得																										
	2017年 9月	高強度コンクリート 大臣認定取得 (MCON-3809)																										
	2021年 1月	高強度コンクリート 大臣認定再取得 (MCON-4351)																										
	2021年 4月	JIS高強度コンクリート 認証取得																										
JIS表示認定		取得年月日：2008年5月9日 認定番号：G B0408014 等級又は種類：普通コンクリート、高強度コンクリート																										
組織図		<table style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:33%; border:none;">代表取締役</td> <td style="width:33%; border:none;">専務取締役</td> <td style="width:33%; border:none;">工場長</td> <td style="width:3%; border:none;"></td> <td style="width:17%; border:none;">---</td> <td style="width:17%; border:none;">製造係</td> </tr> <tr> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;">---</td> <td style="border:none;">出荷係</td> </tr> <tr> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;">---</td> <td style="border:none;">試験係</td> </tr> <tr> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;"></td> <td style="border:none;">---</td> <td style="border:none;">庶務係</td> </tr> </table>			代表取締役	専務取締役	工場長		---	製造係					---	出荷係					---	試験係					---	庶務係
代表取締役	専務取締役	工場長		---	製造係																							
				---	出荷係																							
				---	試験係																							
				---	庶務係																							
品質管理体制		品質管理責任者：5名，コンクリート技士：2名，コンクリート主任技士：1名																										
加入組合		愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合																										
プラント能力		ミキサ公称能力：180m ³ /時																										
運搬車		10t車×5台，6t車×0台，5t車×1台，4t車×1台																										
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150t	普通ポルトランドセメント	(UBE三菱セメント株式会社)																								
		容量：100t	高炉セメントB種	(UBE三菱セメント株式会社)																								
		容量：150t	中熟ポルトランドセメント	(UBE三菱セメント株式会社)																								
		容量：50t	早強ポルトランドセメント	(UBE三菱セメント株式会社)																								
	細骨材サイロ	容量：280m ³	萩町産砕砂	(音羽開発株式会社)																								
		容量：280m ³	浜松産砂	(安倍川開発株式会社)																								
		容量：210m ³	萩町産碎石2010	(音羽開発株式会社)																								
		容量：210m ³	萩町産碎石1505	(音羽開発株式会社)																								
	粗骨材サイロ	容量：210m ³	石巻産碎石2005	(東海CS株式会社)																								
		容量：210m ³	石巻産碎石4020	(東海CS株式会社)																								
容量：70m ³		石巻産碎石4020	(東海CS株式会社)																									
容量：70m ³		石巻産碎石4020	(東海CS株式会社)																									
混和剤タンク	容量：8000ℓ	AE減水剤	(竹本油脂株式会社)																									
	容量：5000ℓ	高性能AE減水剤	(竹本油脂株式会社)																									
ミキサ		日工株式会社 2軸強制練りミキサ 2.75m ³																										
計量装置		日工電子株式会社																										
出荷管理装置		ハカルプラス株式会社 H-SV出荷管理装置																										
試験設備		アムスラー型2000kN圧縮試験機 他 コンクリート試験器具一式																										
公害防止設備		回収水自動脱水装置 pH調整排水装置																										

工場概要

2025年7月1日現在

会社・工場名	未来コンクリート有限責任事業組合			
工場所在地	愛知県田原市白谷町坂下55番地1			
資本金	600万円	創立	2025年 5月	
沿革	2025年 5月 田原市白谷町坂下55番地1に未来コンクリート有限責任事業組合設立 2025年 7月 田原生コン株式会社のJIS認証を承継			
JIS表示認定	承継年月日：2025年7月1日 認定番号：GB 0407020 等級又は種類：普通コンクリート・舗装コンクリート			
組織図	<p>代表理事 ----- 副代表理事 ----- 工場長 ----- 工務課</p> <p>----- 品質管理課</p> <p>専務 ----- 総務課</p>			
品質管理体制	品質管理責任者：5名，コンクリート技士：4名，コンクリート主任技士：2名			
加入組合	愛知県生コンクリート工業組合，東愛知生コンクリート協同組合			
プラント能力	ミキサ公称能力：200m ³ /時			
運搬車	10t車×12台，6t車×0台，5t車×4台，4t車×5台，			
原材料貯蔵設備	セメントサイロ	容量：150 t	普通ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
		容量：150 t	高炉セメントB種	(太平洋セメント株式会社)
		容量：60 t	早強ポルトランドセメント	(太平洋セメント株式会社)
	細骨材サイロ	容量：372 m ³	砂 掛川産	(安倍川開発株式会社)
		容量：372 m ³	砂 掛川産	(安倍川開発株式会社)
		容量：372 m ³	砂 掛川産	(安倍川開発株式会社)
		容量：372 m ³	砂 舞阪産	(東海アーバン開発株式会社)
		容量：240 m ³	電気炉酸化スラグ細骨材	(株式会社星野産商)
	粗骨材サイロ	容量：372 m ³	碎石2005 石巻平野町産	(東海CS株式会社)
		容量：372 m ³	碎石2005 津久見産	(大分太平洋鉱業株式会社)
		容量：372 m ³	碎石4005 津久見産	(大分太平洋鉱業株式会社)
	混和剤タンク	容量：10,000 L	AE減水剤 (チューポールE X20)	(竹本油脂株式会社)
		容量：6,000 L	AE減水剤 (チューポールE X20)	(竹本油脂株式会社)
容量：3,000 L		高性能AE減水剤 (チューポールHP8)	(竹本油脂株式会社)	
容量：3,000 L		AE剤 (AE200)	(竹本油脂株式会社)	
ミキサ	日工株式会社 DASH275 (水平二軸形強制型 2.75m ³)			
計量装置	日工株式会社 TRINITY			
出荷管理装置	パシフィックシステム株式会社 パワフル出荷II管理システム			
試験設備	アムスラー型耐圧試験機 (1,000KN) 他 コンクリート試験器具一式			
公害防止設備	廃水処理システム一式 スラッジ連続自動脱水装置 PH制御処理システム			